

Do pomocy finansowej w zakresie zmniejszenia wydatków z tytułu opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi uprawnione są osoby, które łącznie spełniają następujące kryteria:

- samotnie zamieszkują w lokalu mieszkalnym;**
- dysponują dochodem nieprzekraczającym 350% kryterium dochodowego, o którym mowa w art. 8 ust.1 pkt 1 ustawy o pomocy społecznej ^{*)} tj.: 2 716,00 zł**
- nie korzystają z innych form pomocy uwzględniających zmniejszenie wydatków za odbiór odpadów komunalnych,**

LUB

**- osoby
prowadzące
dwuosobowe
gospodarstwo
domowe, które
osiągnęły wiek
emerytalny lub
uzyskały status**

**rencisty w rozumieniu
ustawy z dnia 17
grudnia 1998r. o
emeryturach i rentach
z Funduszu
Ubezpieczeń
Społecznych;**

**- zamieszkują w
lokalu mieszkalnym;**

**- dysponują
dochodem
nieprzekraczając
ym 350%
kryterium
dochodowego, o
którym mowa w**

**art. 8 ust.1 pkt
1 ustawy o
pomocy
społecznej *) tj
.:
4 200,00 zł

- nie
korzystają z**

**innych form
pomocy
uwzględniającyc
h zmniejszenie
wydatków
za odbiór
odpadów
komunalnych**

***) Za dochód
uważa się
sumę
miesięcznych
przychodów z
miesiąca**

**poprzedzające
go złożenie
wniosku lub w
przypadku
utruty
dochodu z
miesiąca, w**

**którym
wniosek został
złożony, bez
względu na
tytuł i źródło
ich uzyskania,
jeśli ustawa**

**nie stanowi
inaczej,
pomniejszoną
o:**

- miesiąc

**ne
obciążenie
podatkim
dochodowy
m od osób
fizycznych,**

- składki na ubezpieczen ie zdrowotne określone w

przepisach o świadczeniach opieki zdrowotnej

**finansowany
ch ze
środków
publicznych
oraz
ubezpieczen**

ia społeczne

określone w

odrębnych

przepisach,

**- kwotę
alimentów
świadczony
ch na
rzecz
innych**

osób.

**Wysokość
pomocy i**

okres przyznania Pomoc finansowa

**jest
przyznaw
ana od 1
stycznia
2022r. w**

**formie
świadcz
nia
pieniężne
go**

W
wysokość
i 50%
należnej
opłaty za

**gospodar
owanie
odpadami
komunaln
ymi w**

**przypadek
u osób
samotnie
gospodar
ujących**

lub w
wysokość
i 25
%
należnej

opłaty za gospodar owanie odpadami komunaln

**y mi w
przypadk
u osób
prowadzą
cych**

**dwuosob
owe
gospodar
stwo
domowe.**

Świadczycze nie pieniężn

e

przysznaw

ane jest

na

**wniosek
osoby
uprawnio
nej lub**

opiekuna prawnego o. Pomoc finansow

a

przystług

uje od

kwartału

złożenia wniosku na okres trwania

program

u, tj.

do 31

grudnia

2023r

. i będzie

wypłacać

e

**kwartalni
e pod
warunkie
m**

uregulow ania należnej opłaty

**wynikają
cej ze
złożonej
deklaracji**

i.

**Do
wniosku**

**należy
dołączyć**

■
■

- dok
umenty
potwier
dzające

**wysoko
ść
dochod**

**u osoby
uprawnieni
onej;**

- kse

rokopię

decyzji

o

waloryz

acji

świadcz

enia z

ZUS lub

KRUS

(w

przypad

ku

emeryt

ów lub

rencist

ów);

- pot

wierdze

**nie
opłaty
za
odbiór**

odpadó
w
komun

alnnych;

- inn

e

dokum

enty

niezbę

dne do

ustalen

ia

prawa

do

świadc

zenia

pienięż

Wpisany przez

Piątek, 05 Wrzesień 2008 11:03 - Zmieniony Sobota, 08 Styczeń 2022 15:37

nego.

**Osoba
ubiegga**

jąca

sie o

ww.

świadc

zenie

zobowi

ązana

jest

dołączyć

yć do

wniosk

u

**kopie
dokum
entów.**

Natomi

ast

orygin

ały

okazać

do

wgład

u.

w

przyypa

dku

wysta pienia zmian

majać
ych
wpływ

na

prawo

do

**świad
czenia
pienież**

żnego,

w

szczerze

**gólnie
ści
niereg**

u
l
o
w
a

n
i
a

n
a
l
e
ż
n

ości

za

gospo

**darow
anie
odpad**

ami

komu

nalny

mi

oraz

niespe

Łnienia kryteri ów

**upraw
niając
ych do**

**przyzn
ania
ww.**

pomo

cy,

osoba

**otrzy
mując
a**

**świad
czenie
pienie**

żne

jest

obowi

ązana,

nie

późnie

j niż w

termin

ie 7

**dni,
do
niezwł**

oczne

go

powia

domie

nia o

tym

organ

u

wypła

cajające
go to
świad

czenie

, pod

ryggore

m

wstrzy

mania

wypląt

y

świad

czenia



Wnios

ki o

przyz

nianie

świad

czenia

**pienię
żnego
w**

zakre

sie

zmnie

jszeni

a

wydat

kó w z
tytułu
opłat

za

gospo

darow

anie

odpad

ami

komu

nalny

mi

możn

a

skład

Wpisany przez

Piątek, 05 Wrzesień 2008 11:03 - Zmieniony Sobota, 08 Styczeń 2022 15:37

ać:

- o

sobis

cie

G O P S

w

Juchnn

owwcu

Kości

eInnym

;

Ksież

yno,

ul.

Albert

a 2

**lub w
Urzęd
zie**

gminy

w

Juchn

owwcu

Kości

eInnym

, ul.

Lipo

wa

10;

- el

ektro

niczni

e za

**pośre
dnict
wem**

Platfo
rmy

ePWA

P;

- z

a

pośre

**dniect
wem
opera**

tora

poczt

oweg

O.

Infor

macj

a

telelefo

niczn

a w

spra

wie

świa

dcze

nia

**pieni
ężne**

go w

zakre

sie

zmni

**ejjsze
nia**

wydda

tkóów

Z

tytuł

u

opłat

za

gosp

oddar

owan

ie

odpa

dami

komu

nalny

mi

udzie

łana

jest

pod

nr

telefo

nu:

85-6

6-31-

117.

wnio

sek

do

pobranie

PROGRAM OSŁONOWY DOT. ODBIORU ŚMIECI

Wpisany przez

Piątek, 05 Wrzesień 2008 11:03 - Zmieniony Sobota, 08 Styczeń 2022 15:37

W W N I



OSE

K

Obo

wiąz

wijąc

e

prze

piszy

praw

ne

doty

cząc

e

św
ia

d
c
z
e

nia

pieni

ężne

go w

zakr

esie

zmni

ejysz

enia

wyjd

atrkó

w z

tytuł

u

opłat

za

gosp

odar

owa

nie

odp

dam

kom

unal

nymmi



PROGRAM OSŁONOWY DOT. ODBIORU ŚMIECI

Wpisany przez

Piątek, 05 Wrzesień 2008 11:03 - Zmieniony Sobota, 08 Styczeń 2022 15:37



Uch

wąta

nr

XXXXXI

II/37

0/20

21 w

**spra
wie**

**przy
jęcia**

gmi

nne

go

prog

ram

u

osłó

now

eggo

w

zakr

esie

zmni

ejysz

enia

wyjd

atkó

w

mies

zkań

cóów

Gmi

ny

Juc

hno

wiec

Koś cieln

y z

tytuł

u

opła

t za

oddbi

ór

segr

eggo

wan

y ch

o d p

adó

w

kom

unal

n y c

h z

dnia

2021

-12-

07

PROGRAM OSŁONOWY DOT. ODBIORU ŚMIECI

Wpisany przez

Piątek, 05 Wrzesień 2008 11:03 - Zmieniony Sobota, 08 Styczeń 2022 15:37

-

Usta

waż

dnia

12

mar

ca

20004

r. o.

po m

ocy

spot

eczni

Wpisany przez

Piątek, 05 Wrzesień 2008 11:03 - Zmieniony Sobota, 08 Styczeń 2022 15:37

ej,

PROGRAM OSŁONOWY DOT. ODBIORU ŚMIECI

Wpisany przez

Piątek, 05 Wrzesień 2008 11:03 - Zmieniony Sobota, 08 Styczeń 2022 15:37

PROGRAM OSŁONOWY DOT. ODBIORU ŚMIECI

Wpisany przez

Piątek, 05 Wrzesień 2008 11:03 - Zmieniony Sobota, 08 Styczeń 2022 15:37
